



# ENDUIT CHANVRE

## **Description du produit :**

LCG ENDUIT CHANVRE est un mortier d'enduit à base de chaux hydraulique naturelle NHL 3.5, de chènevotte de chanvre calibrée, de sables calcaires et de divers adjuvants minéraux et végétaux, destiné après gâchage à l'eau, à réaliser des renformis, dégrossis, sous enduits et enduits traditionnels à caractère isolant (en conformité avec les DTU et les normes existants dans le domaine des enduits).

## **Utilisation :**

De part sa composition, LCG ENDUIT CHANVRE est particulièrement bien adapté à la réhabilitation thermique et acoustique des bâtiments anciens (antérieurs à 1948) en permettant la réalisation de renformi, sous enduit et finition dont les performances hygriques, thermiques et acoustiques permettent la réalisation simultanée en une seule opération d'une correction acoustique, thermique et d'un corps d'enduit perspirant ainsi que d'une finition esthétique adaptée.

## **Mise en œuvre :**

Manuelle ou machine à projeter (consulter le fabricant du matériel)

## **Supports :**

1/ SUPPORTS ANCIENS : tous types de supports anciens. Ils devront être néanmoins appropriés, selon les règles de l'art, les règles professionnelles pratiqués par les corps de métiers habilités, pour l'exécution de ce type d'ouvrage, ainsi que les DTU existants.

2/ SUPPORTS MODERNES OU NEUFS : LCG ENDUIT CHANVRE est applicable sur tous types de maçonneries conforme au DTU 20.11 « parois et murs en maçonnerie » et sur béton exécuté conformément au DTU 23.1 « parois et murs en béton banché ».

Par temps chaud ou vent sec, humidifier préalablement le support. Les supports doivent être absorbants et débarrassés de tous produits anti-adhérents tels que l'huile de décoffrage. Ils doivent être secs, propres, non pulvérulents et solides.

Pour des supports nouveaux, suivre les prescriptions du fabricant et consulter notre service technique.

## **Gâchage / Préparation :**

Ajouter 8,5 à 9,5 litres d'eau propre par sac de 20 kg puis malaxer jusqu'à obtention d'une consistance homogène.

## **Exécution :**

Système à 3 couches : travailler conformément au DTU 26.1 P1-2, épaisseur du corps d'enduit 15 mm minimum. N'exécuter cette couche que lorsque le gobetis a effectué une partie de son retrait (en principe 3 jours minimum).

Système à 2 couches : travailler conformément au DTU 26.1 P1-2, épaisseur du corps d'enduit 8 à 12 mm.

L'application se fait, suivant l'épaisseur requise, en une ou plusieurs passes de 1 à 3 cm. Après réglage, serrer énergiquement et uniformément.

## **Finition :**

LCG ENDUIT CHANVRE peut être utilisé tel quel en finition. Il pourra être dans ce cas taloché, lissé ou ferré. Utilisé en renformis/dégrossi, sa surface devra présenter un aspect plan mais suffisamment rugueux pour recevoir :

a/ un parement décoratif Minerah DPX ou BETACAL F. Après le début de la prise, dégrossir LCG ENDUIT CHANVRE au racloir ou au rabot.

b/ un badigeon Temperah S ou CL ou une peinture minérale\*. Après dégrossissage comme décrit ci-dessus, effectuer un feutrage à l'aide d'une taloche éponge humide.

Quelque soit la finition retenue, respecter les délais de séchage entre couche.

\* peinture minérale ayant un SD minimum de 0,01 m

## Conseils pratiques :

- Pour éviter un séchage trop rapide et pour faciliter la mise en œuvre, il est recommandé de ne pas appliquer LCG ENDUIT CHANVRE sur une façade en plein soleil, et éventuellement d'humidifier la façade une fois enduite par arrosage modéré.
- Ne pas appliquer si la température de l'air ou du support est inférieure à 5°C ou si il y a risque de gel dans les 72 heures.
- Ne pas appliquer sur surface horizontale ou inclinée.
- Protéger les tranches supérieures d'enduits telles que définies dans le DTU 26.1 P1-2
- En utilisation extérieure, il est vivement conseillé d'appliquer l'une des deux finitions prévues au chapitre précédent « **Finition** » (Minerah DPX, BETACAL F ou TEMPERAH)
- Pour tous cas particuliers, veuillez contacter notre service technique.

## Précautions d'usage :

Se référer à la fiche de données sécurité.

## Remarques :

Dans sa couleur « blanc naturel », étant un enduit de fond, aucune garantie de teinte ne peut être assurée

Garantie du fournisseur : RC fabricant contrat Generali n° 54559359

Qualité contrôlée en permanence par nos laboratoires.

## Caractéristiques techniques

- Granulométrie : 0/8 mm
  - Teneur en CaOH<sup>2</sup> s/liant ≥ 38 %
  - T° d'application : ≥ 5°C et ≤ 35°C
  - Taux de gâchage : 45 à 46 %
  - Densité gâchée : 1500 kg/m<sup>3</sup>
  - Densité durcie : 950 kg/m<sup>3</sup>
  - Lambda : ≤ 0,19 W/m\*K
  - Module d'élasticité environ 20 Mpa
  - Absorption d'eau par capillarité W0
  - Résistance à la flexion  
A 28 jours > 1 N/mm<sup>2</sup>
  - Résistance à la compression  
A 28 jours ≥ 2,5 N/mm<sup>2</sup>
  - Adhésion/cohésion ≥ 0,3 N/mm<sup>2</sup>
- \*Valeurs obtenues à 23°C et 65% HR sur prismes 7 x 7 x 28

Comportement au feu : Essais en cours

### Stockage :

12 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine sur palette bois.

### Durée pratique d'utilisation DPU

2 à 5 heures

### Conditionnement :

Sac de 20 Kg  
48 sacs par palette

### Consommation :

Env. 9,5 kg/m<sup>2</sup>/cm épaisseur

### Épaisseur DTU 26.1 :

Renformis : 10 à 12 mm ponctuel  
Dégrossi : 2 à 5 cm  
Enduit : 12 à 15 mm

**Sarl Lisbonis Chaux Grasses**

**217, route Léon Lachamp**

**1 3 0 0 9 MARSEILLE**

**Tél 04 91 41 16 22 Fax 04 91 41 63 65**

Email [info@lcgfrance.com](mailto:info@lcgfrance.com)

[www.lcgfrance.com](http://www.lcgfrance.com)