

BETACAL

Sables réactifs

Description du produit :

Les sables Betacal sont des sables réactifs obtenus par assemblage de sables calcaires et/ou siliceux, calibrés & sélectionnés, et de filler actif (fine de broyage, mélange d'incuits et surcuits broyés), pré mélangés en usine. La courbe des sables est étudiée en fonction de l'ouvrage et des caractéristiques recherchées.

Utilisation :

Associés et mélangés sur chantier à une chaux aérienne en pâte ALPHACAL HP (chaux aérienne éteinte conforme à la norme CL 90 SPL), dans des **proportions prédéfinies**, ils permettent la réalisation de mortiers d'enduits et de mortier pour la restauration de pierre de taille **en toute sécurité**, grâce, entre autre à :

- Une sélection et un contrôle rigoureux des sables
- La formation contrôlée et accélérée du calcin
- La régularité du mélange

Les sables Betacal peuvent assurer la totalité de la charge nécessaire à la confection du mortier. Ils peuvent également être associés à un sable local ou à un agrégat spécifique de façon à respecter :

- Un souhait esthétique particulier
- Une performance technique spécifiée
- Une sécurité, tant dans la mise en œuvre que dans la pérennité de l'ouvrage

Mise en œuvre :

En conformité avec les DTU et règles de l'art correspondant aux ouvrages à réaliser.

La mise en œuvre des enduits, mortiers et badigeons confectionnés à base d'ALPHACAL HP & BETACAL se référera aux règles de l'art et DTU correspondant aux ouvrages à réaliser en sachant que les produits formulés à l'aide de ces matériaux nécessitent des conditions atmosphériques favorables (+ 8°C à + 30°C, humidité relative ≤ 70, éviter les périodes ventées et/ou pluvieuses).

Les résistances mécaniques des ouvrages dépendent du savoir faire des intervenants et du respect méticuleux des conditions météorologiques lors de la mise en œuvre.

Observations :

Lisbonis Chaux Grasses se tient à la disposition des prescripteurs et entrepreneurs pour toutes études personnalisées

Précautions d'usage :

Se référer à la fiche de données sécurité.

Remarques :

RC fabricant contrat Generali n°54559359

Qualité contrôlée dans le cadre des conditions normatives (norme EN 459.3)

Caractéristiques

Suivant formulation

Stockage :

12 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine sur palette bois.

Conditionnement :

Suivant formulation

- Fût de 20 kg
24 fûts par palette
- Fût de 5 kg
55 fûts par palette
(En container carton)
- Sac de 15, 20,25 ou 30 kg
48 sacs par palette

Sarl Lisbonis Chaux Grasses

217, route Léon Lachamp

1 3 0 0 9 MARSEILLE

Tél 04 91 41 16 22 Fax 04 91 41 63 65

Email info@lcgfrance.com

www.lcgfrance.com