



ALPHACAL® 100

Chaux formulée FL A2

Prémortier

ALPHACAL® 100PM

Mortier d'enduit

CALISTONE® MH

Description du produit :

ALPHACAL 100 est une chaux formulée (FL A2 selon EN 459.1.2.3) à base de chaux aérienne ($\text{CaOH}^2 \geq 80\%$) et de ciment naturel CNP, **GARANTI SANS CIMENT PORTLAND**, conforme au DTU 26.1 P1-2 destinée après mélange avec des agrégats (sable) et gâchée à l'eau, à réaliser des mortiers de pose et de réparation pour pierre naturelle tendre ainsi que des gobetis, dégrossis et sous enduits et enduits de finition traditionnels sur supports tendres y compris pisé et torchis, en conformité avec les DTU 20.1 chapitre 2.2, 4.2 et 4.3 et DTU 26.1 P1-2 chapitre 3.3.3. Compte tenu de sa composition, ALPHACAL 100 est particulièrement recommandée sur monuments historiques, maçonneries et enduits de terre, de chanvre, et autres végétaux. ALPHACAL 100 permet également de réaliser des reprises ponctuelles sur des façades anciennes réalisées en enduit à base de « plâtre au panier » (ouvrages antérieurs à 1950). Pour cet usage, il convient de ne pas appliquer ALPHACAL 100 sur des supports humides (imbibés d'eau).

Conception des ouvrages / Supports :

Selon le type d'ouvrage, se reporter aux DTU correspondant :

- maçonnerie : DTU 20.1 chapitre 2.2, 4.2 et 4.3
- enduit DTU 26.1 P1-2

Humidification : les supports seront humidifiés selon leur nature et leur porosité et en fonction des risques liés à cette opération. Ne pas appliquer sur des supports gelés ou en cours de dégel, surchauffés ou ruisselants.

Sur les supports modernes à base de ciment (parpaing, béton, etc...), prévoir un gobetis conforme au chapitre 6.1.2 du DTU 26.1 P1-2

Préparation

Mélanger le sable suivant les proportions indiquées au chapitre « Dosage », **sans ajout de liants hydrauliques**. Puis gâcher à consistance par adjonction d'eau propre.

Malaxer 3 à 5 minutes en bétonnière ou malaxeur approprié.

Mise en œuvre :

Température à respecter de + 5° à + 35°C, protéger du soleil, du vent violent et de la pluie battante.

Pour une application manuelle, mélanger mécaniquement jusqu'à obtention de la consistance voulue. Temps d'utilisation: 1 à 5 heures (variable suivant dosage, épaisseur et conditions atmosphériques).

Pour une application machine, consulter nos services techniques

Dosage :

Le dosage en liant par rapport au sable varie en fonction :

a/ du type d'ouvrage à réaliser

b/ du sable utilisé (granulométrie, nature et taux d'humidité)

En règle générale, le liant se dose à raison de :

- 200 à 350 kg par m³ de sable (humidité inférieure ou égale à 5 %)
- Ou en volume : 1 volume de liant pour 2 à 3,5 volumes de sable

Utilisable en coulis, en pâte pure.

Finition :

Elle sera déterminée en fonction de la granulométrie des sables utilisés et de l'esthétique recherchée :

- gratté gros ou fin
- taloché
- frotassé
- brossé
- lissé
- etc...

Conseils pratiques :

- Pour éviter un séchage trop rapide et pour faciliter la mise en œuvre, il est recommandé de ne pas appliquer ALPHACAL 100 sur une façade en plein soleil, et éventuellement d'humidifier la façade une fois enduite par arrosage modéré.
- Ne pas appliquer si la température de l'air ou du support est inférieure à 5°C ou si il y a risque de gel dans les 24 heures.
- Ne pas appliquer sur surface horizontale ou inclinée.
- Protéger les tranches supérieures d'enduits telles que définies dans le DTU 26.1 P1-2.
- Pour tous cas particuliers, veuillez contacter notre services techniques.
- Maintenir tout au long du chantier un dosage constant et prévoir l'approvisionnement suffisant en matières premières pour la réalisation de l'ouvrage à exécuter.

Précautions d'usage :

Se référer à la fiche de données sécurité.

Remarques :

Garantie du fournisseur
RC fabricant contrat Generali n°54559359
Qualité contrôlée en permanence par nos laboratoires.

Prémortier :

ALPHACAL 100 existe aussi sous forme de prémortier. Il prend alors l'appellation **ALPHACAL 100PM**. Il permet de corriger la courbe des sables locaux par un apport de charges présélectionnées et mélangées en usine.

Le dosage en liant par rapport au sable varie en fonction :

a/ du type d'ouvrage à réaliser

b/ du sable utilisé (granulométrie, nature et taux d'humidité)

En règle générale, le liant se dose à raison de :

- 300 à 600 kg par m³ de sable (humidité inférieure ou égale à 5 %)
- Ou en volume : 1 volume de liant pour 1 à 2 volumes de sable

Utilisable en coulis, en pâte pure.

Mortier d'enduit prêt à l'emploi :

Pour les enduits, Alphacal 100 existe aussi sous forme de mortier prêt à l'emploi. Il prend alors l'appellation « **Calistone MH** » :

- Correspondant à la norme EN 998-1 (GP CSI W0)
- Granulométrie = 0 à 1,8 mm
- Taux de gâchage = 20 à 22 % soit 5 à 5,5 l. d'eau par sac

Caractéristiques mécaniques

- dosage CaOH²/liant :
≥ 80 %

- dosage en CNP/liant :
≥ 55 %

- Densité apparente : 0,7

- Résistance Traction/flexion :
≥ 0,4 N/mm² à 28 jours

- Résistance à la compression :
≥ 0,8 N/mm² à 28 jours

- Adhérence :
≥ 0,3 Mpa à 28 jours

- Comportement au feu : A1

Ces valeurs correspondent à des valeurs laboratoire et peuvent varier en fonction des sables et de la mise en œuvre

Stockage :

12 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine sur palette bois.

Conditionnement :

- Alphacal 100 : Sac de 20 Kg
48 sacs par palette

- Alphacal 100PM : Sac de 25 Kg
48 sacs par palette

- Calistone MH : sac 25 kg
48 sacs par palette

Consommation :

Variable en fonction du dosage liant/sable

- Alphacal 100 :

Env. 2 à 3 Kg/m²/cm d'épaisseur

- Alphacal 100PM :

Env. 4 à 6 Kg/m²/cm d'épaisseur

- Calistone MH :

Env. 13 Kg/m²/ cm d'épaisseur

Sarl Lisbonis Chaux Grasses

217, route Léon Lachamp

1 3 0 0 9 MARSEILLE

Tél 04 91 41 16 22 Fax 04 91 41 63 65

Email info@lcfFrance.com

www.lcfFrance.com